

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т							Общая масса, т	
				Колонны	Ригели	Вертикальные связи	Горизонтальные связи	Прогоны покрытия	Защитные козырьки			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-97	С345-1 ГОСТ 27772-2015	[18У	1					1,95			1,95	
			2									
	Итого:		3					1,95			1,95	
	С255 ГОСТ 27772-2015	[16П	4							1,98		1,98
			5									
	Итого:		6							1,98		1,98
Всего профиля:			7					1,95	1,98		3,93	
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015	С345-1 ГОСТ 27772-2015	t20	8	0,29							0,29	
		t12	9	6,48	8,33						14,81	
		t8	10	3,52	1,77						5,29	
		t6	11	2,17	7,88	0,11	0,18	0,27	0,06			10,67
	Итого:		12	12,46	17,98	0,11	0,18	0,27	0,06		31,06	
	С235 ГОСТ 27772-2015	t3	13					0,06				0,06
			14									
Итого:		15					0,06				0,06	
Всего профиля:			16	12,46	17,98	0,11	0,18	0,33	0,06		31,12	
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-93	С255 ГОСТ 27772-2015	L 70x5	17					0,27	0,17		0,44	
		L 50x5	18				0,42				0,42	
	Итого:		19				0,42	0,27	0,17		0,86	
Всего профиля:			20				0,42	0,27	0,17		0,86	
Трубы стальные электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91	ВСтЗсп5 ГОСТ 380-2005	Ø60x3	21			0,25	0,31				0,56	
			22									
	Итого:		23			0,25	0,31				0,56	
Всего профиля:			24			0,25	0,31				0,56	
Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные по ГОСТ 30245-2003	С245 ГОСТ 27772-2015	Гн. 100x4	25			1,31					1,31	
			26									
	Итого:		27			1,31					1,31	
	С345-1 ГОСТ 27772-2015	Гн. 180x80x5	28			0,24		11,71				11,95
			29									
	Итого:		30			0,24		11,71			11,95	
	ВСтЗсп5 ГОСТ 380-2005	Гн. 60x3	31			0,06						0,06
		32										
Итого:		33			0,06						0,06	
Всего профиля:			34			1,61		11,71			13,32	

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т							Общая масса, т
				Колонны	Ригели	Вертикальные связи	Горизонтальные связи	Прогоны покрытия	Защитные козырьки		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Всего масса металла:			35	12,46	17,98	1,97	0,91	14,26	2,21		49,79
В том числе по маркам или наименованиям:			36								
С345-1			37	12,46	17,98	0,35	0,18	13,93	0,06		44,96
С255			38				0,42	0,27	2,15		2,84
С245			39			1,31					1,31
С235			40					0,06			0,06
ВСтЗсп5			41			0,31	0,31				0,62

1. В технической спецификации не учтены метизы, сварочные материалы, отходы, а также расход стали, связанный с переходом к чертежам КМД.
2. На заводе-изготовителе металлоконструкции должны быть укомплектованы постоянными метизами, количество и номенклатура которых определяется в чертежах КМД.

						КМ1		
						Производственная база		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.	Петрова			<i>Пет</i>	06.17			
Проверил	Наумов			<i>Нав</i>				
Утвердил	Кулаков			<i>Кул</i>				
Н.контр.	Ершолов			<i>Ерш</i>				
						Производственное здание Каркас здания		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	1.5	11
						Спецификация металлопроката		
						 ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР ПО МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯМ		